

GENOMSNIITTLIGA BEARBETNINGSTIDER OCH HÄRDTIDER FÖR BRAWO EPOXI

Bearingstider				
	Brawo III	Brawo I	Brawo RR	Brawo HT
Bearingstid vid 15°C	3,5 h	50 min	30 min	70 min vid 20 °C

Härningstider Brawo Epoxi (ej HT)						
Temperatur i röret:	10°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C
Brawo RR	12 h	6 h	3 h	1,5 h	45 min	22,5 min
Brawo I	24 h	12 h	6 h	3 h	1,5 h	45 min
Brawo III	48 h	24 h	12 h	6 h	3 h	1,5 h

Härningstider Brawo HT Epoxi			
Temperatur i röret:	15°C	50°C	70°C
Brawo HT	18 h	2 h	80 min*

* Endast tillsammans med Brawoliner HT foder

OBS! DETTA ÄR CA TIDER. NÄR VÄRME TILLFÖRS VID HÄRDNING MÅSTE FODER/EPOXI KYLAS NER TILL 20°C EFTER HÄRDTIDEN ENLIGT OVAN. ÄR TEMPERATUREN I RÖRET UNDER 10°C SKA ALDRIG EN INSTALLATION UTFÖRAS UTAN ATT VÄRME TILLSÄTTS. SACPRO GARANTERAR INTE ATT EPOXIN HÄRDAR UNDER 10°C.

Om Sacpro AB

Sacpro AB är Sveriges ledande leverantör av verktyg och material för rörfodring av dagvatten- och avloppssystem. Företaget har över 20 års erfarenhet av relining i fastighet. Först som entreprenör runt om i Sverige och sedan 2005 enbart som producent och leverantör till entreprenörerna. Vi har utvecklat tre egna varumärken under namnen Sacpipe®, Sacparts® och Sactools®. Med våra egna varumärken samt ett nära samarbete med det ledande Europeiska varumärket Brawoliner representerar Sacpro ett komplett system för relining. Sacpro levererar i dag främst produkter till Norge, Finland, Danmark och Sverige men också till Tyskland, Belgien, England och Australien.

Läs mer om Sacpro AB: www.sacpro.se